

LOGIQ4FEED
HIGH FEED MILLING

**Inserti Elicati per
Fresatura con Elevati Avanzamenti
- Elevata Produttività -**

Caratteristiche

ISCAR ha ampliato la linea LOGIQ4FEED per fresatura con elevati avanzamenti

Frese

FFX4 ED-MM – Testine con attacco MULTI-MASTER, diametro 20 e 25 mm

FFX4 ED-M – Testine con attacco FLEXFIT, diametro 42 mm

FFX4 FD – Frese a manicotto con diametri 42, 50 e 52 mm

Caratteristiche

- Ampia gamma applicativa
- Design a passo stretto per una maggiore produttività
- Fori per la refrigerazione interna direzionati su ogni tagliente
- Speciale ricopertura protettiva per migliorare lo scorrimento del truciolo e la resistenza all'usura e alla corrosione
- Eccellente soluzione per sgrossatura con elevati avanzamenti su qualsiasi tipo di macchina, anche con potenza limitata

Inseri

FFX4 XNMU 040310RM-HP - Inseri per elevati avanzamenti, per taglio interrotto e lavorazioni in prossimità di spallamenti su acciai inox austenitici, titanio e superleghe (materiali ISO M e ISO S).

I nuovi inserti sono disponibili nei gradi IC808, IC882.

FFX4 XNMU 040310RM-T - Inseri per elevati avanzamenti, per taglio interrotto e lavorazioni in prossimità di spallamenti su acciai, acciai inox ferritici e martensitici, ghise ed acciai induriti (materiali ISO P, ISO K e ISO H).

I nuovi inserti sono disponibili nel grado IC808.

LOGIQ4FEED
HIGH FEED MILLING**Caratteristiche inserti**

Gli inserti hanno 4 taglienti rinforzati e sono prodotti negli esclusivi gradi ISCAR SUMOTEC per garantire un'elevata produttività.

La combinazione tra l'esclusivo design e l'elevata tecnologia dei gradi Iscar garantisce una maggiore resistenza alla rottura e alla scheggiatura, permettendo in questo modo di incrementare la produttività in lavorazioni con elevati avanzamenti.

Per qualsiasi ulteriore informazione potete contattare l'Ufficio Marketing o consultare il catalogo elettronico sul sito www.iscaritalia.it, dove sono sempre disponibili in tempo reale tutte le informazioni relative ai prodotti Iscar (quote, dati di taglio, prezzi, disponibilità, ...).

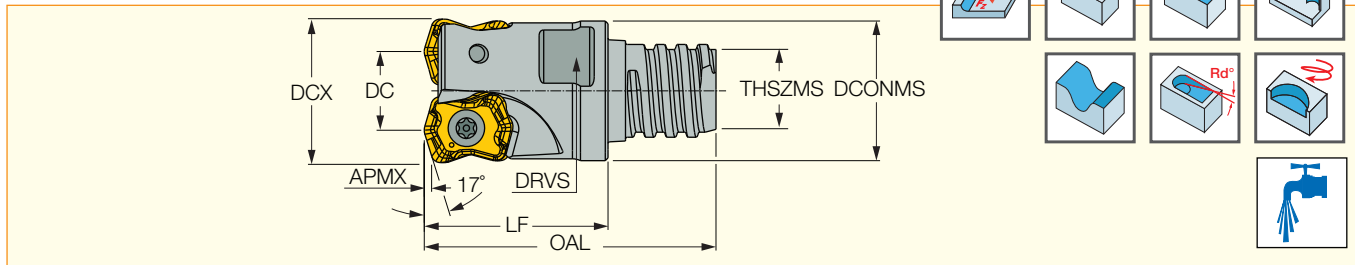
Cordiali saluti.

ISCAR ITALIA Srl

LOGIQ4FEED
HIGH FEED MILLING

FFX4 ED-MM

Frese con attacco MULTI-MASTER ed inserti di piccole dimensioni "Bone Shape" a 4 taglienti, per elevati avanzamenti



Descrizione	DCX ⁽¹⁾	DC	CICT ⁽²⁾	APMX	AE ⁽³⁾	THSZMS	LF	OAL	DCONMS	RMPX ⁽⁴⁾	MDN ⁽⁵⁾	MDX ⁽⁶⁾	DRVS ⁽⁷⁾	MIID ⁽⁸⁾	TQ ⁽⁹⁾	kg
FFX4 ED16/63-2-MMT10-04	16.00	8.60	2	0.80	3.7	T10	20.00	31.75	15.20	4.3	24.60	31.00	13.0	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.02
FFX4 ED20/78-3-MMT12-04	20.00	12.60	3	0.80	2.2	T12	25.00	38.30	18.80	2.7	32.60	39.00	15.0	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.05
FFX4 ED25/98-4-MMT15-04	25.00	17.60	4	0.80	2.2	T15	30.00	47.00	24.00	1.8	42.60	49.00	19.0	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.15

NEW
NEW

• Raggio per la programmazione 1.8 mm • Per generare una superficie rettilinea, la larghezza di taglio non deve superare il valore DC

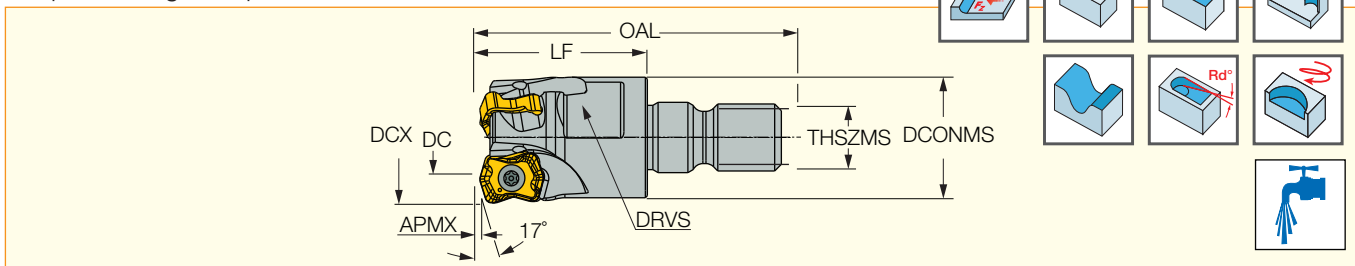
⁽¹⁾ Diametro di taglio massimo ⁽²⁾ Numero di inserti ⁽³⁾ Massima larghezza plunge ⁽⁴⁾ Angolo massimo di penetrazione in rampa ⁽⁵⁾ Diametro minimo lavorabile per interpolazione ⁽⁶⁾ Diametro massimo lavorabile per interpolazione ⁽⁷⁾ Dimensione della chiave ⁽⁸⁾ Inserto master ⁽⁹⁾ Forza di serraggio inserti (N*m)

Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave
FFX4 ED-MM	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51

FFX4 ED-M

Frese con attacco FLEXFIT con inserti di piccole dimensioni "Bone Shape" a 4 taglienti, per elevati avanzamenti



Descrizione	DCX ⁽¹⁾	DC	CICT ⁽²⁾	APMX	AE ⁽³⁾	THSZMS	LF	OAL	DCONMS	RMPX ⁽⁴⁾	MDN ⁽⁵⁾	MDX ⁽⁶⁾	DRVS ⁽⁷⁾	MIID ⁽⁸⁾	TQ ⁽⁹⁾	kg
FFX4 ED20/78-3-M10-04	20.00	12.60	3	0.80	3.7	M10	25.00	45.00	18.00	2.7	32.60	39.00	15.0	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.04
FFX4 ED25/98-4-M12-04	25.00	17.60	4	0.80	3.7	M12	30.00	52.00	21.00	1.8	42.60	49.00	19.0	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.08
FFX4 ED32/1.26-5-M16-04	32.00	24.60	5	0.80	3.7	M16	35.00	60.00	29.00	1.2	56.60	63.00	27.0	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.18
FFX4 ED35/1.38-5-M16-04	35.00	27.60	5	0.80	3.7	M16	35.00	60.00	29.00	1.1	62.60	69.00	25.0	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.20
FFX4 ED42/1.65-6-M16-04	42.00	34.60	6	0.80	3.7	M16	40.00	65.00	29.00	0.8	76.60	83.00	25.0	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.30

NEW

• Raggio per la programmazione 1.8 mm • Per generare una superficie rettilinea, la larghezza di taglio non deve superare il valore DC • Quando si utilizzano soluzioni FLEXFIT è necessario pulire accuratamente le superfici di accoppiamento e l'area del filetto.

⁽¹⁾ Diametro di taglio massimo ⁽²⁾ Numero di inserti ⁽³⁾ Massima larghezza plunge ⁽⁴⁾ Angolo massimo di penetrazione in rampa ⁽⁵⁾ Diametro minimo lavorabile per interpolazione ⁽⁶⁾ Diametro massimo lavorabile per interpolazione ⁽⁷⁾ Dimensione della chiave ⁽⁸⁾ Inserto master ⁽⁹⁾ Forza di serraggio inserti (N*m)

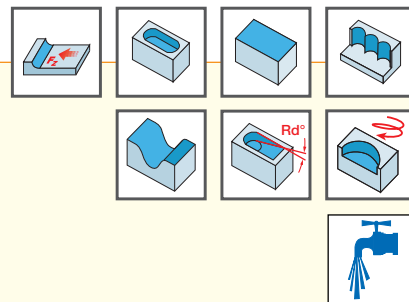
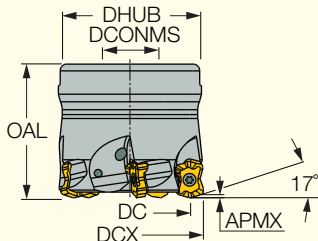
Ricambi

Descrizione	Vite	Chiave
FFX4 ED-M	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51

LOGIQ4FEED
HIGH FEED MILLING

FFX4 FD

Frese con inserti di piccole dimensioni "Bone Shape" a 4 taglienti, per elevati avanzamenti



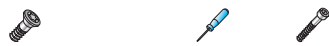
Descrizione	DCX ⁽¹⁾	DC	CICT ⁽²⁾	APMX	AE ⁽³⁾	OAL	DCONMS	DHUB	RMPX ⁽⁴⁾	MDN ⁽⁵⁾	MDX ⁽⁶⁾	Arbor	MIID ⁽⁷⁾	TQ ⁽⁸⁾	kg
FFX4 FD032-5-16-04	32.00	24.60	5	0.80	3.7	40.00	16.00	38.00	1.2	56.60	63.00	A	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.12
FFX4 FD040-6-16-04	40.00	32.60	6	0.80	3.7	40.00	16.00	38.00	0.9	72.60	79.00	A	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.23
FFX4 FD042-6-16-04	42.00	34.60	6	0.80	3.7	40.00	16.00	38.00	0.8	76.60	83.00	A	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.24
FFX4 FD050-7-22-04	50.00	42.60	7	0.80	3.7	40.00	22.00	48.00	0.7	92.60	99.00	A	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.39
FFX4 FD052-7-22-04	52.00	44.60	7	0.80	3.7	40.00	22.00	48.00	0.7	96.60	103.00	A	FFX4 XNMU 040310T	0.9	0.41

NEW
NEW
NEW

• Raggio per la programmazione 1.8 mm • Per generare una superficie rettilinea, la larghezza di taglio non deve superare il valore DC

⁽¹⁾ Diametro di taglio massimo ⁽²⁾ Numero di inserti ⁽³⁾ Massima larghezza plunge ⁽⁴⁾ Angolo massimo di penetrazione in rampa ⁽⁵⁾ Diametro minimo lavorabile per interpolazione ⁽⁶⁾ Diametro massimo lavorabile per interpolazione ⁽⁷⁾ Dimensione della chiave ⁽⁸⁾ Inserto master ⁽⁹⁾ Forza di serraggio inserti (N*m)

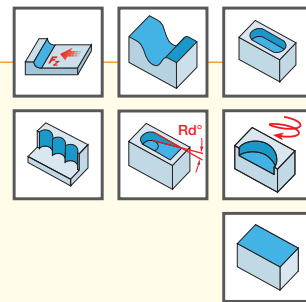
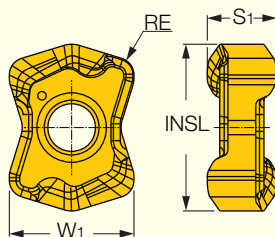
Ricambi



Descrizione	Vite	Chiave	Vite 1
FFX4 FD032-5-16-04	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	SR M8X25-D11.5
FFX4 FD040-6-16-04	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	SR M8X25DIN912
FFX4 FD042-6-16-04	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	SR M8X25DIN912
FFX4 FD050-7-22-04	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	SR M10X25 DIN912
FFX4 FD052-7-22-04	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	SR M10X25 DIN912

FFX4 XNMU

Inserti di piccole dimensioni "Bone Shape" a 4 taglienti, per fresatura con elevati avanzamenti



Descrizione	Dimensioni				Tenace ↔ Duro						Parametri di taglio consigliati	
	INSL	S ₁	RE	W ₁	IC882	IC840	IC830	IC5820	IC808	IC810	a _p (mm)	f _z (mm/dente)
FFX4 XNMU 040310HP	9.58	3.97	1.00	7.16	•	•	•	•	•		0.20-0.80	0.20-0.90
FFX4 XNMU 040310RM-HP	9.58	3.97	1.00	7.16	•				•		0.20-0.80	0.20-0.90
FFX4 XNMU 040310T	9.58	3.95	1.00	7.16			•		•	•	0.20-0.80	0.20-1.20
FFX4 XNMU 040310RM-T	9.58	3.95	1.00	7.16					•		0.20-0.80	0.20-1.20

NEW
NEW

• Per plunging laterale, l'avanzamento iniziale è 0.1 mm/dente • HP- Per acciai inox austenitici, titanio e superleghe • T- per acciai, acciai inox ferritici e martensitici, ghise ed acciai induriti • RM-tipologia rinforzata

LISTINO PREZZI

LP31-07/2019

Codice	Descrizione	Grado	SC	GrS	€uro
3336688	FFX4 ED16/.63-2-MMT10-04		•	ED	265,00
3380518	FFX4 ED20/.78-3-MMT12-04		▲	ED	297,00
3380519	FFX4 ED25/.98-4-MMT15-04		▲	ED	350,00
3336689	FFX4 ED20/.78-3-M10-04		•	ED	283,00
3336690	FFX4 ED25/.98-4-M12-04		•	ED	333,00
3336691	FFX4 ED32/1.26-5-M16-04		•	ED	358,00
3336692	FFX4 ED35/1.38-5-M16-04		•	ED	377,00
3369972	FFX4 ED42/1.65-6-M16-04		•	ED	434,00
3336686	FFX4 FD032-5-16-04		•	ED	388,00
3336687	FFX4 FD040-6-16-04		•	ED	456,00
3369961	FFX4 FD042-6-16-04		•	ED	456,00
3366530	FFX4 FD050-7-22-04		•	ED	526,00
3369973	FFX4 FD052-7-22-04		•	ED	526,00
3336662	FFX4 XNMU 040310HP	IC830	•	EC	14,90
3336663	FFX4 XNMU 040310HP	IC840	•	EC	14,90
3336664	FFX4 XNMU 040310HP	IC882	•	EC	18,20
3336661	FFX4 XNMU 040310HP	IC5820	•	EC	19,55
3364315	FFX4 XNMU 040310RM-HP	IC808	•	EC	14,90
3372065	FFX4 XNMU 040310RM-HP	IC882	•	EC	18,20
3336659	FFX4 XNMU 040310T	IC808	•	EC	14,90
3336658	FFX4 XNMU 040310T	IC810	•	EC	14,90
3336657	FFX4 XNMU 040310T	IC830	•	EC	14,90
3360413	FFX4 XNMU 040310RM-T	IC808	•	EC	14,90
7006316	SR M2.5X6-T7-60		•	Z1	1,15
4308247	SR M8X25-D11.5		•	Z1	3,90
7002454	SR M8X25DIN912		•	Z1	1,50
7000430	SR M10X25 DIN912		•	Z1	0,79
7000270	T-7/51		•	Z1	3,10

Stock: • = Standard

▲ = Nuovo

□ = Semistandard

△ = Futura introduzione